ENERPAC

MECHANICAL TOOLS

メカニカル

ラチェットジャッキ 2・3

ラチェット式押し・引きジャッキ 4

ルーフサポートジャッキ 5

ジャーナルジャッキ 6・7

スクリュジャッキ 8

ショルダーナット・スクリュキャップアッセンブリ 9

リールジャッキ 10

プレーナージャッキ 11

アプライド パワージャパン株式会社

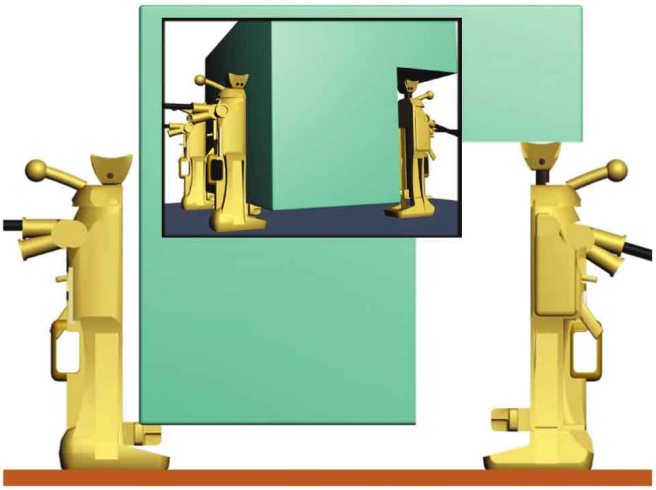
ラチェットジャッキ（44～133kN）

ラックを使用した重量物昇降用手動ジャッキ

■特　長

●多様な用途に対応できる8種類をラインアップしました。
●ラチェットジャッキは使い勝手が大変良いので100kN以下のジャッキアップ作業で多くのユーザーに使用されています。
●ダブルハンドルソケットはハンドル棒の差し替えが可能で狭い場所での操作ができます。
●ラチェットジャッキは全てメカニカル式です。本体の高さと揚程は下表で確認ください。
●爪部とキャップ部は各型式ごとに同じ揚力で使用できます。
●ラックギヤは合金鋼を熱処理した鍛造品で、複数の歯止め構造により強度と安全性を高めています。
●鉄製のジャッキは耐久性を高めるために本体がダクタイル鋳鉄で製造されています。
●型式A1022は持ち運びに便利な本体が軽量アルミ製です。
●ハンドル棒は別売です。

■使用例



図のように隙間の小さい構造物や、荷重を受ける位置が高い場合のジャッキアップ作業に対応できる、安全な手動式メカニカルジャッキです。

■仕　様

材　質	型　式	揚　力 (kN)	揚　程 ST(mm)	最大ハンドル操作力 (N)	ジャッキ質　量 (kg)
鉄　製	84A	44	178	712	12.7
	85A		254		13.6
	86A		330		15.9
鉄　製	1017	89	241	1334	18.1
アルミ製	A1022		305		19.1
鉄　製	22B				31.8
鉄　製	24A	133	330	2135	42.2
	2029		457		47.2

ラチェットジャッキ（44～133kN）

⚠ ジャッキを使用する前に必ず取扱説明書をお読み下さい。

操作方法

●設置方法

①ジャッキが安定して荷重に耐えることができる場所にジャッキを設置してください。
②重量物の荷重バランスを考慮し、安定して荷重が受けられる位置にジャッキの荷受部分がくるように配置してください。

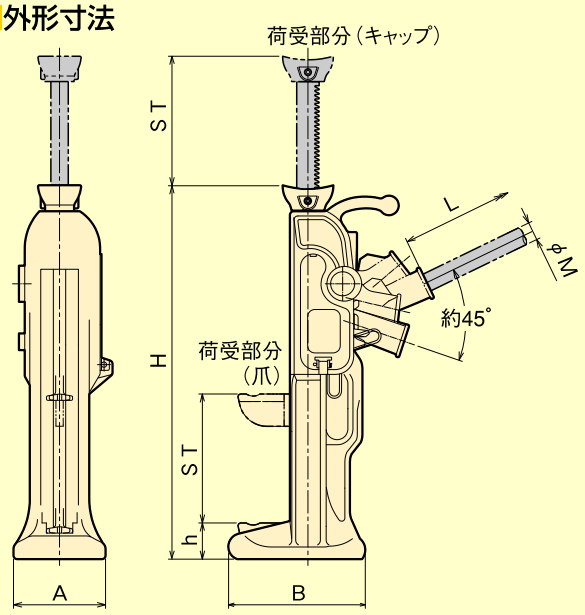
●上昇作業

①リバーシングレバーを引き上げて上昇位置にしてください。
②ハンドル棒を持ち上げてラチェット切替音が“カチッ”と鳴るのを確認してください。
③ハンドル棒を最上部から絶対に手を離さずにゆっくりと下へ押し下げていき、最下部でラチェット切替音が“カチッ”と鳴るのを確認してください。
④ハンドル棒を下へ押し下げている途中で力を抜くとハンドル棒が急激に持ち上がることがありますので注意してください。
⑤再度ハンドル棒を持ち上げて、上記の操作を繰り返して一段一段ラックを上昇させます。

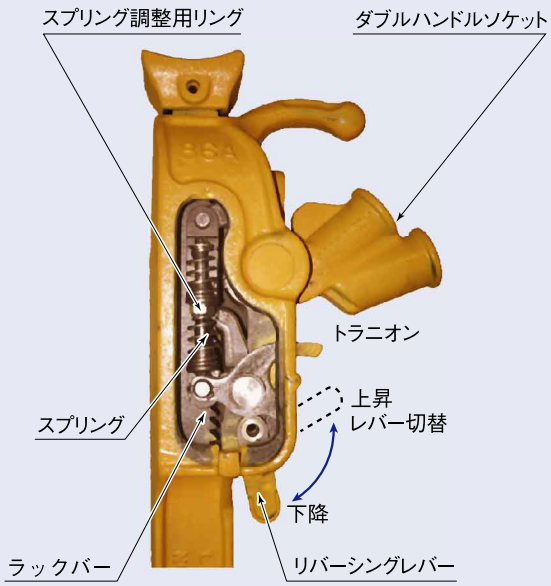
●下降作業

①リバーシングレバーを引き下げて下降位置にしてください。
②ハンドル棒を下げてラチェット切替音が“カチッ”と鳴るのを確認してから、絶対に手を離さずに支えながらハンドル棒をゆっくりと上げていき、最上部でラチェット切替音が“カチッ”と鳴るのを確認してください。
③ハンドル棒を上げている途中で力を抜くとハンドル棒が急激に持ち上がることがありますので注意してください。
④再度ハンドル棒を下げて、上記の操作を繰り返して一段一段ラックを下降させます。

■外形寸法



■構造図



■仕　様

型　式	最低高さ H（mm）	爪までの高さ h（mm）	接地部フランジ寸法（mm）		ハンドル棒（別売）		
			A	B	型　式	φM径×長さL（mm）	質 量（kg）
84A	356	44	127	188	10640	φ25.4×914	3.6
85A	432						
86A	508						
1017	438	51	153	223	10665	φ31.8×1524	7.7
A1022	549	57	165	260			
22B	549						
24A	590		203		10675	φ31.8×1828	9.1
2029	718			279			

ラチェット式 押し・引きジャッキ（178kN・89kN）

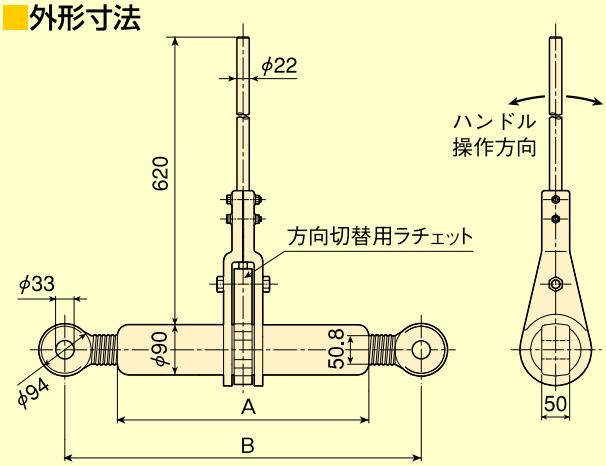
ER型 引きジャッキ 能力（178kN）

■特　長

●178kNの引き能力を持つER型ジャッキは、構造物や鉄板を引き寄せる橋梁工事や溶接作業、コンクリート、鋼板などを扱う作業に最適な引きジャッキです。

●ジャッキにはラチェットが内蔵され、ハンドル棒が組み込まれています。

■外形寸法



■仕　様

型　式	ボディ長さ A（mm）	最短ピッチ B（mm）	ストローク（mm）	最大ハンドル操作力（N）	質　量（kg）
ER−10	457	584	356	1423	25.9
ER−20	610	737	508		30.3
ER−30	762	889	660		33.6
ER−40	1067	1194	965		41.8

610型 押し・引き ジャッキ 能力（89kN）

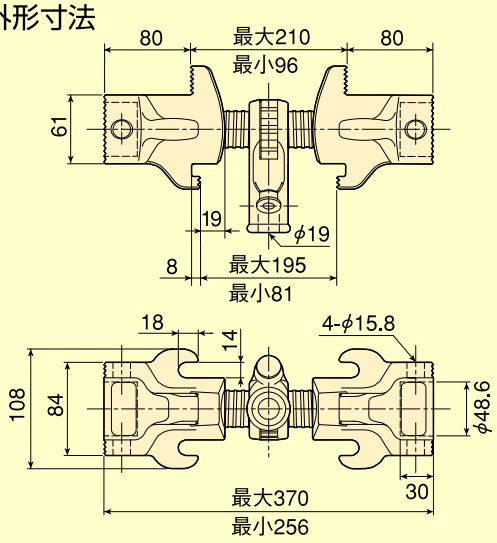
■特　長

●型式610は引き作業、押し作業に加えて保持が必要な作業で使用されます。工場や現場での溶接作業に理想的なジャッキです。

●ジャッキをより使い易くするために、両端部分がチェーンを使用できるようにフック形状になっています。

●ハンドル棒は別売です。

■外形寸法



■仕　様

型　式	押し・引き能力 注1	フック片側使用時 引き能力 注2	ストローク（mm）	最大ハンドル操作力（N）	ネジ外径（mm）	質　量（kg）	ハンドル棒（別売）			
							型　式	長さ（mm）	径（mm）	質　量（kg）
610	89	18	114	667	32	5.9	10621	610	19	1.8

注1）ネジ棒の中心での能力を示します。
注2）ネジ棒の中心を外れた場合の能力を示します。

ルーフサポートジャッキ（36kN～44kN）

高低差のある箇所の支柱用ジャッキに最適

■特　長

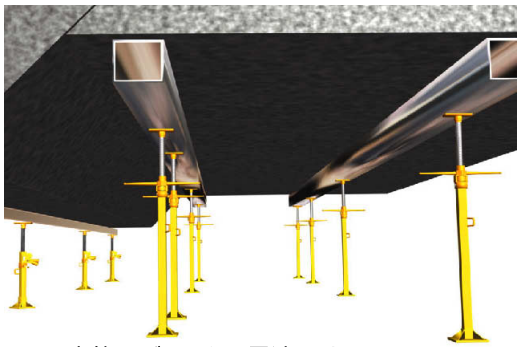
ラチェット式シリーズ

- ●最大36kNの支持力があり、ラチェット機構によりストロークさせます。
- ●ラチェット式なので作業の効率化や軽減化が可能です。
- ●高さが異なる構造物の天井部材を支える工事の用途に最適です。
- ●本体は軽量なアルミ合金製で、取手付なので持ち運びに便利です。
- ●ハンドル棒は別売です。
  （型式10635　径φ21mm長914mm　質量2.7kg）

スクリュ式シリーズ

- ●最大44kNの支持力があり、ハンドルでスクリュを回転させてストロークさせます。
- ●スクリュ式なのでストロークの微調整が可能です。
- ●過酷な作業現場の支柱として使用するために、安全性に配慮されたデザインです。
- ●木材やスチール製の梁を支持する支柱として最適です。

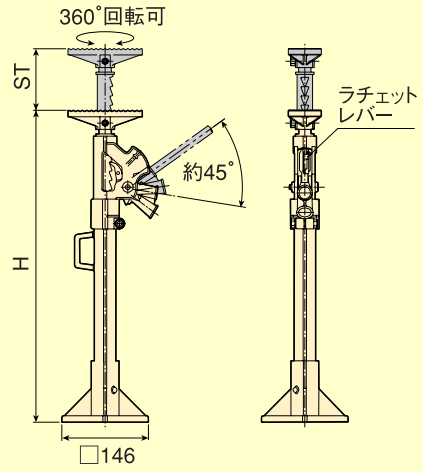
■使用例



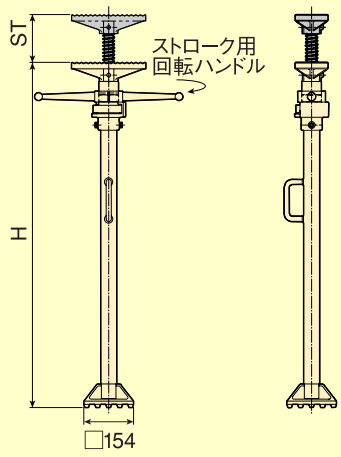
支柱用ジャッキに最適です。

■ヘッド形状は下表から選定してください。

■外形寸法 ラチェット式シリーズ



■外形寸法 スクリュ式シリーズ



■仕　様

ラチェット式シリーズ

ヘッド形状	型　式	最低高さ H（mm）	揚程 ST（mm）	質量（kg）
E	09602	991	508	13.2
F	09603			
S	09620			
E	09606	1143	660	15.0
F	09607			
S	09621			
E	09610	1448	965	16.4
F	09611			
S	09622			
E	09614	1753		17.7
F	09615			
S	09623			
E	09616	1905		19.1
F	09617			
S	09624			
E	09618	2235		21.8
F	09619			
S	09625			

スクリュ式シリーズ

ヘッド形状	型　式	最低高さ H（mm）	揚程 ST（mm）	質量（kg）
E	09802	1067	610	22.7
F	09803			
S	09820			
E	09806	1219	762	23.6
F	09807			
S	09821			
E	09810	1372	914	24.5
F	09811			
S	09822			
E	09814	1676		26.4
F	09815			
S	09823			
E	09818	1981		29.1
F	09819			
S	09824			

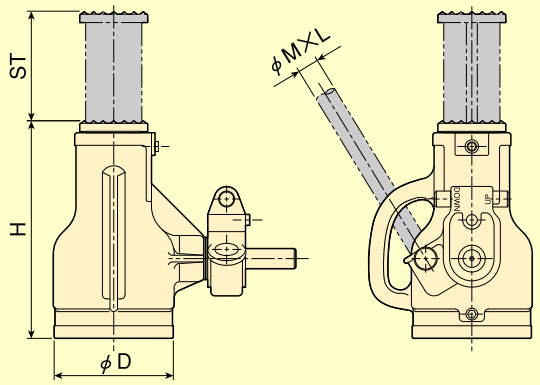
ジャーナルジャッキ（133～445kN）

ジャーナルジャッキは耐久性に優れたスクリュ式ジャッキ

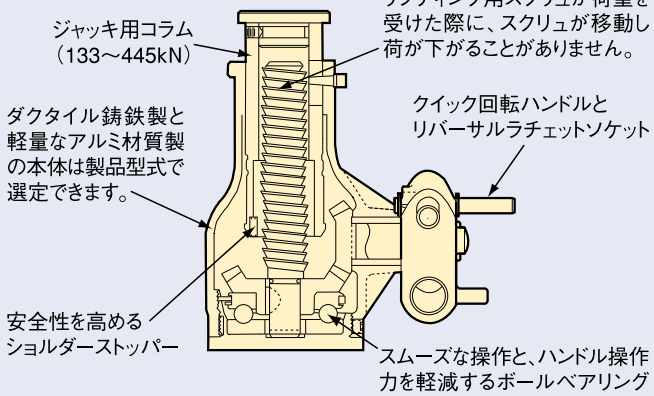
■特　長

●多様な用途に対応できる8種類の製品をラインアップしました。
●ハンドル操作が軽く、スムーズにストロークできます。
●ジャッキアップされた荷重はメカ的に保持されるのでストロークが下がる心配はありません。
●過酷な用途でも安全に使用できる構造のメカニカルジャッキで、耐久性にも優れています。
●ハンドル棒は別売です。

■外形寸法



■構造図



■仕　様

材　質	型　式	揚　力 (kN)	揚　程 ST(mm)	最低高さ H(mm)	ベース径 φD(mm)	最大ハンドル操作力 (N)	ジャッキ質　量 (kg)	ハンドル棒（別売） 型　式	φM径×長さL (mm)	質　量 (kg)
アルミ製	A1510C	133	127	260	140	600	12.7	10640	φ25.4×914	3.6
鉄　製	2510C	222	127	260	140	667	19.5			
アルミ製	A2510C	222	127	260	140	667	15.4			
	A2515C	222	229	381	140	667	19.5			
鉄　製	3510D	311	127	260	140	778	20			
アルミ製	A3510D	311	127	260	140	778	15.4			
鉄　製	5010B	445	102	262	184	889	36.3	10660	φ25.4×1422	7.3
アルミ製	A5010B	445	102	262	184	889	27.7			

ジャーナルジャッキ（133～445kN）

⚠ ジャッキを使用する前に必ず取扱説明書をお読みください。

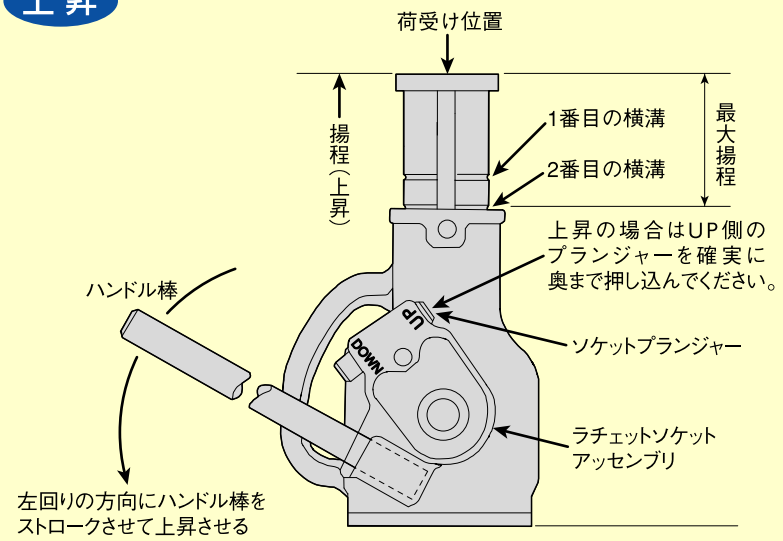
ジャーナルジャッキの操作方法

- ジャッキを操作するために、ハンドル棒をソケットの奥まで差し込んでください。
- ソケットプランジャー（歯止め）を確実にUP、DOWNの選択位置へ押し込んで下さい。
- 下記の図のように力を加えながら、ハンドル棒を指示された方向にストロークさせてください。

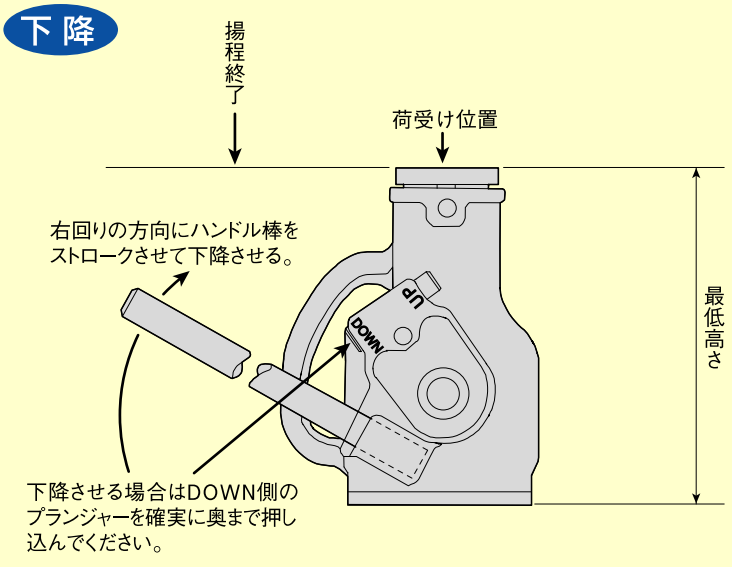
注　意

- 上昇図のコラムに刻まれた1番目の横溝は、ジャッキの揚程をオペレーターに示す溝です。更に2番目の横溝が見えれば、ジャッキが持つ揚程が終了したことを示してます。
- 2番目の溝を超えてジャッキアップはできません。ジャッキアップ作業を停止してください。

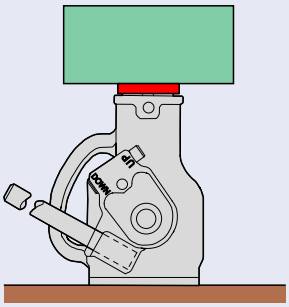
上昇



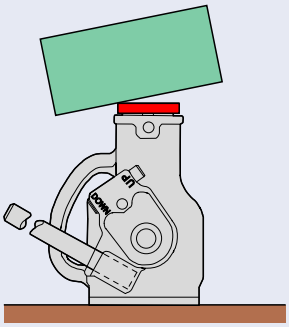
下降



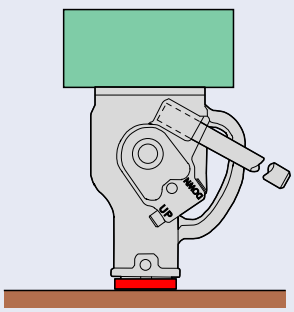
○正しい使い方



×偏荷重では使用できません



×逆にして使用できません



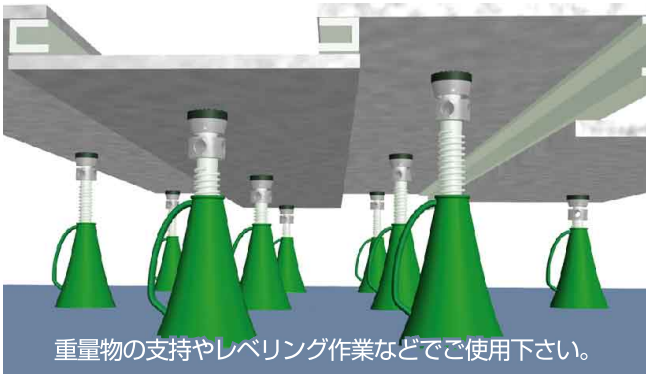
スクリュジャッキ（107～214kN）

重量物の支持やレベリングに最適なジャッキ

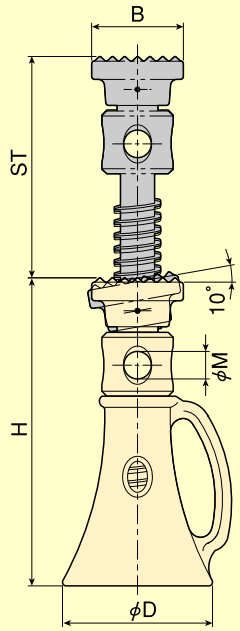
■特　長

- ●多様な用途に対応できる9種類の製品をラインアップしました。
- ●耐久性を高めるために本体はダクタイル鋳鉄で製造されています。
- ●安全で確実な荷重の支持ができます。
- ●作業途中で最大支持力まで荷重が変化しても、クリープして下がることがありません。
- ●ロードキャップは荷が滑らないようにノコ歯状になっています。
- ●ハンドル棒は別売です。

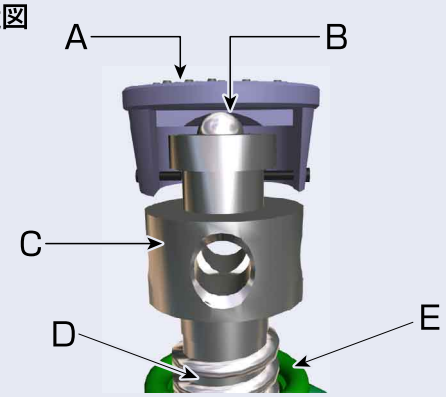
■使用例



■外形寸法



■構造図



- Ⓐ鍛造で成型されたロードキャップは、滑りを防止するためノコ歯状になっています。
- Ⓑクロームモリブデン鋼のボールが操作時の摩擦抵抗を減らします。
- Ⓒヘッド部は4方向からハンドル棒を挿入できます。
- Ⓓねじ部に溶接で抜止構造となっています。
- Ⓔ本体はダクタイル鋳鉄製です。

■仕　様

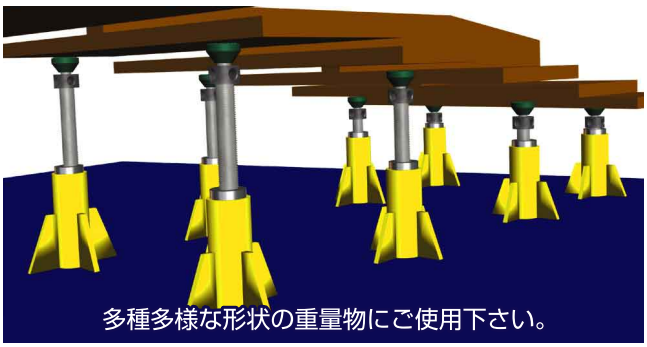
呼ネジサイズ	型　式	支持力 (kN)	最低高さ H (mm)	揚　程 ST (mm)	最大ハンドル操作力 (N)	質　量 (kg)	寸　法　(mm)			ハンドル棒（別売）			
							B	φM	φD	型　式	長さ (mm)	径 (mm)	質量 (kg)
1 1/2×6	03060	107	248	95	854	4.5	73	20	121	10621	610	19	1.8
1 1/2×8	03090		295	146		5.5			140				
1 1/2×12	03120		397	248		7.3			159				
2×8	03165	178	298	127	1334	7.7	79	24	152	10635	914	21	2.7
2×10	03195		349	178		9.1			165				
2×12	03210		400	229		10.9			171				
2 1/2×8	03240	214	330	108	1601	12.7	83	30	165	10655	1067	29	5.5
2 1/2×12	03255		432	210		16.8			184				
2 1/2×18	03300		584	362		23.6			216				

ショルダーナット・スクリュキャップアッセンブリ

特　長

- 多様な形状の重量物を支持することや保持ができます。また設置面に高低差がある現場でのレベル調整が可能です。
- ショルダナットを手持ちのパイプに溶接して、スクリュキャップアッセンブリをねじ込むだけでオリジナルのスクリュジャッキが製作できます。（パイプは仕様表の支持力に耐えうる強度が必要です。）
- ヘッドは4方向からハンドル棒を挿入できます。
- ヘッド上のロードキャップに組込まれたクロムモリブデン鋼のボールは摩擦抵抗を軽減します。
- ロードキャップはチルト式です。

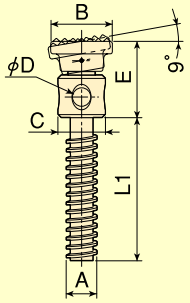
使用例



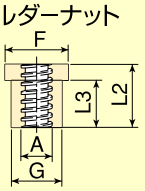
多種多様な形状の重量物にご使用下さい。

外形寸法

スクリュキャップアッセンブリ



ショルダーナット



構造図

ショルダーナットをパイプに溶接して使用します。（お客様手配）

仕　様

ショルダーナット

呼ネジサイズ	型　式	支持力（kN）	台形ネジA	寸　法　(mm)				質 量（kg）
				F	G	L2	L3	
1 1/2NS-35	03620	107	1 1/2-3	76	61	76	57	1.5
2NS-25	03625	178	2-2 1/2	102	76	83	57	2.3
2 1/2NS-25	03630	214	2 1/2-2 1/2	127	102	102	76	5.0

スクリュ・キャップアッセンブリ

呼ネジサイズ	型　式	支持力（kN）	台形ネジA	寸　法　(mm)					質 量（kg）	ハンドル棒（別売）			
				B	C	D	E	L1		型　式	長さ (mm)	径 (mm)	質 量 (kg)
1 1/2BC-30-6	03568	107	1 1/2-3	73	57	22	95	144	2.5	10621	610	19	1.8
1 1/2BC-30-8	03570							195	2.8				
1 1/2BC-30-12	03574							297	3.5				
2BC-30-8	03582	178	2-2 1/2	79	73	24	102	192	4.8	10635	914	21	2.7
2BC-30-10	03584							243	5.5				
2BC-30-12	03586							294	6.1				
2 1/2BC-30-8	03600	214	2 1/2-2 1/2	83	83	30	129	198	7.6	10655	1067	29	5.5
2 1/2BC-30-12	03602							300	9.9				
2 1/2BC-30-18	03608							452	13.3				

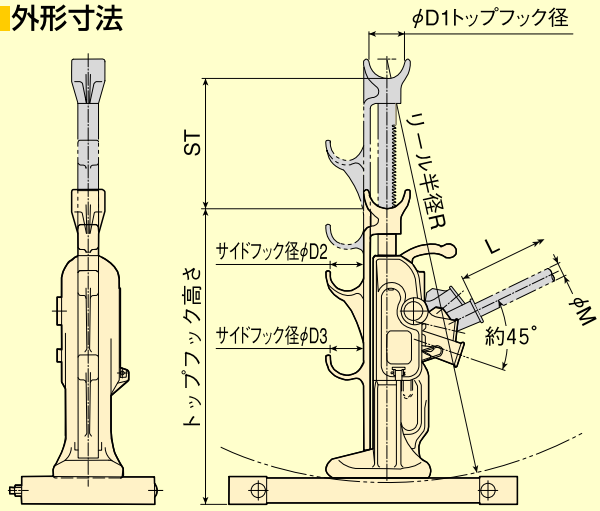
リールジャッキ（44kN～178kN）

ラックを使用した重量物昇降用リールジャッキ

■特　長

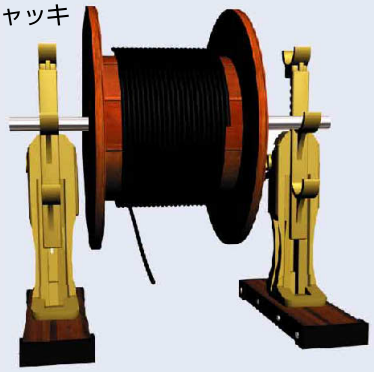
- ●リールの各サイズに対応できる4種類をラインアップしました。
- ●ダブルハンドルソケットはハンドル棒の差し替えが可能で狭い場所での操作ができます。
- ●メカニカル式ラック構造なので、正確で安全な操作が可能です。
- ●ラックギヤは合金鋼を熱処理した鍛造品で、複数の歯止め構造により強度と安全性を高めています。
- ●木製のベースは非常に硬い積層材を使用しています。
- ●型式A1029の本体はアルミ合金製で、T型の木製ベースとスチール製のサポート付です。
- ●ハンドル棒は別売です。

■外形寸法



320B

リール専用ジャッキ



T型ベース
（A1029用）

■リール軸の使用範囲

型　式	フック数	トップフック	サイドフック			
		軸径φD1（mm）	軸径φD2（mm）	軸径φD3（mm）	軸径φD4（mm）	軸径φD5（mm）
320B	3	64	51	51	—	—
321B	5	89	76	60	60	60
A1029-R	3	76	60	60	—	—
A1029-L	3	76	60	60	—	—

注1）軸径はリールの最大軸径を示します。
注2）サイドフックは上から順番にφD2、φD3、φD4で一番下がφD5となります。

■仕　様

型　式	フック位置別能力		最大ハンドル操作力（N）	揚 程 ST（mm）	リール半径 R	トップフック高さ（mm）	質 量（kg）	ハンドル棒（別売）			
	サイドフック（kN）	トップフック（kN）						型　式	L 長さ（mm）	φM 径（mm）	質 量（kg）
320B	44	89	1423	254	254～762	533	23.2	10640	914	25.4	3.6
321B	89	178	1957	305	254～1219	876	58.2	10665	1524	32	7.7
A1029-R				205	457～1067	791	39.1				
A1029-L											

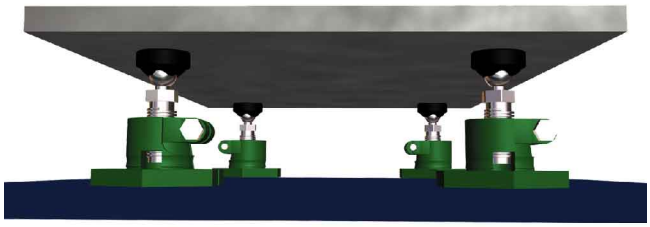
プレーナージャッキ(18～71kN)

ワークのレベリングに最適なジャッキ

特　長

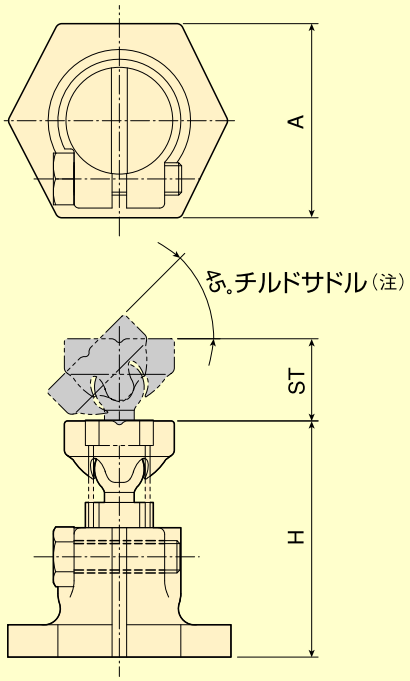
- 18kN～71kNの支持力の違う4種類の型式が選定できます。
- 溶接構造物や鋳肌のワークなどのアジャストサポートとして使用できます。
- ジャッキのスクリュで精度の高いレベリング操作が可能です。
- ボールとソケットキャップは荷重を確実に受けるため、スイベルになっています。

使用例



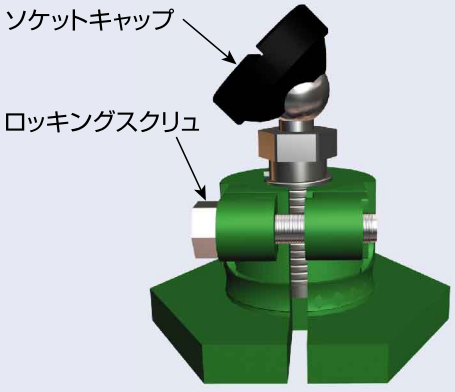
振動の影響を受ける精度が必要なレベリングにご使用下さい。

外形寸法



注）チルドサドルは45°まで作動しますが25°までの範囲で使用して下さい。

構造図



仕　様

型　式	支持力 (kN)	最低高さ H (mm)	揚程 ST (mm)	ベース二面幅 A(mm)	質 量 (kg)
1P	18	70	25	60	0.7
2P	36	95	38	79	1.4
3P	53	133	57	102	2.7
4P	71	190	102	137	5.5

メカニカルツール

ENERPAC

エナパックのグローバルポジションとサービス

●高圧油圧ツールにおけるグローバルマーケット・リーダーとしてのパフォーマンスを世界で展開し、ワールドワイドなニーズに貢献しています。

●世界20ヵ国以上の営業拠点を軸としたグローバルネットワークによるサポートをご提供します。

インダストリアルツール

ワークホールディング

ワーククランプ

ボルティングツールズ

ACTUANT INTERNATIONAL GROUP

Japan Webサイト

アプライド パワー ジャパン株式会社

本社・エナパック営業部

埼玉県さいたま市北区別所町85-7 〒331-0821

TEL.048-662-4911（代表） FAX.048-662-4955

E-Mailアドレス:enerpac@apj.ne.jp

http://www.apj.ne.jp

大 阪 営 業 所：大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45新大阪八千代ビル9F 〒532-0003
TEL.06-6391-4351 FAX.06-6391-4353

名古屋営業所：愛知県名古屋市中区千代田5-15-22TAC1ビル601号 〒460-0012
TEL.052-262-2282 FAX.052-262-2237

福 岡 営 業 所：福岡県粕屋郡須恵町佐谷1157-7 〒811-2115
TEL.092-957-9540 FAX.092-957-9541

お問い合せ・ご用命は

●このカタログの内容は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。

カタログNo.E801C 2008.11.3k